

RGM – 7624/09/D/2009

Świlcza, dnia 27.08.2009 r.

### Decyzja

Na podstawie art. 71 ust. 1 ust. 2 pkt 2, art. 75 ust. 1 pkt. 4, art 84 i 85 ust. 2 pkt. 2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnieniu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. Nr 199, poz. 1227), § 3 ust.1 pkt 35 Rozporządzenia Rady Ministrów na środowisko oraz szczegółowych uwarunkowaniach związanych z kwalifikowaniem przedsięwzięcia do sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko (Dz. U. Nr 257, poz. 2573) oraz art. 104 Kpa po rozpatrzeniu wniosku Zakładu Betoniarskiego ZOF-BET Zofia i Bolesław Puterla Spółka Jawna w Świlczy 147 E z dnia 7.08.2009r, w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia mogącego potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko pod nazwą „Zakup i budowa innowacyjnej wytwórni betonu z lokalizacją w miejscowości Świlcza na działce nr 4694/26” i po zasięgnięciu opinii Starosty Rzeszowskiego oraz Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Rzeszowie

### Orzekam

1. Realizację przedmiotowego przedsięwzięcia i stwierdzam brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko.
2. Określam warunki realizacji przedsięwzięcia biorąc pod uwagę informację art. 63 ust. 1 ustawy.
3. Charakterystyka i karta informacyjna przedsięwzięcia stanowią załącznik do decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

### Uzasadnienie

W przedmiotowej sprawie zgodnie z art. 64 ust 1 p. 1 i 2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. Nr 199 poz. 1227) zasięgnięto opinię Starosty Powiatu Rzeszowskiego oraz Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Rzeszowie, co do potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko planowanego przedsięwzięcia. Starosta Powiatu Rzeszowskiego pismem Oś. 7633-84/09 z dnia 19.08.2009r. nie stwierdził potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko przedmiotowego przedsięwzięcia, jednocześnie Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny opinią sanitarną PSNZ. 465-159/09 z dnia 18 sierpnia 2009r. biorąc pod uwagę kwestię zdrowia ludzkiego oraz przesłanki potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko przedmiotowej inwestycji w zakresie emitowanego źródła hałasu uznał potrzebę przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko.

Wójt Gminy Świlcza po przeanalizowaniu wniosku, Karty informacyjnej oraz opinii organów w/w Postanowieniem nr RGM- 7624/09/09 z dnia 19.08.2009r uznał brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko. Argumentem zajęcia stanowiska przez Wójta Gminy Świlcza o braku przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia było, że wykonanie unowocześnionej linii technologicznej do produkcji betonu, która będzie pracować przemiennie z istniejącą betoniarnią, nie spowoduje zwiększania oddziaływania na środowisko istniejącego zakładu, a będzie możliwe jego zmniejszenie. Nie nastąpi pogorszenie warunków pracy i nie zwiększy się zagrożenie dla zdrowia i życia ludzkiego.

Jednocześnie Wójt Gminy uznając brak potrzeby przeprowadzenia oceny na środowisko uwzględnił następujące kryteria :

1 Rodzaj i charakterystyka przedsięwzięcia :

- Całkowita powierzchnia działki przeznaczonej pod lokalizację nowego obiektu wynosi 1,23 ha, jest to obecnie teren przemysłowy gdzie funkcjonuje już dotychczas eksploatowany węzeł betoniarski BRS 1000 M oraz place manewrowe i drogi dojazdowe. Linia technologiczna wytwórni betonu (węzeł betoniarski MBS 2D ZKL 120/4k) planowana jest do zlokalizowania na terenie zwartego kompleksu działek istniejącego i eksploatowanego od 2001 roku Zakładu. Według decyzji o warunkach zabudowy znak: UG.7331/202/00 z dnia 01-02-2001 roku - cytat: „jest to zgodnie z MPO Gminy Świlcza teren o symbolu A21 RPO, U – teren ośrodka prod. RSP. Część terenu i obiektów może być przeznaczona pod realizację usług. Prowadzona działalność nie może powodować niekorzystnego oddziaływania na otoczenie poza granicami terenu będącego w dyspozycji Inwestora” .

W bezpośrednim sąsiedztwie części Zakładu gdzie planowana jest lokalizacja nowej betoniarni nie występuje zabudowa mieszkalna – najbliższej położona zabudowa zlokalizowana jest od południowego-zachodu. Na pozostałych kierunkach zabudowa mieszkalna nie występuje, na północ i wschód są to pola uprawne – po stronie zachodniej zlokalizowana jest ośrodek RSP - warsztatami mechanicznymi i magazynami.

4. Nowy węzeł betoniarski pracował będzie przemiennie z węzłem już eksploatowanym nie będą zachodzić procesy powodujące kumulowania się oddziaływań przedsięwzięć znajdujących się na obszarze, na który będzie oddziaływać przedsięwzięcie. ( ruch pojazdów bez zmian, praca wyłącznie jednej linii technologicznej betoniarni). Węzeł betoniarski zlokalizowany będzie na północ od dotychczasowej lokalizacji węzła betoniarskiego obecnie eksploatowanego – w obrębie już zabudowanej części działki Nr 4694/26. Nowy węzeł betoniarski jako innowacyjna wytwórnia betonu posadowiona będzie na miejscu, przeznaczonego do demontażu węzła betoniarskiego MBS 2D ZKL 120/4k. Teren instalacji znajduje się wewnątrz ogrodzonego i chronionego zakładu, główny wjazd odbywać się będzie istniejącym zjazdem z drogi gminnej- lokalnej stanowiącej własność Urzędu Gminy Świlcza .

- Wytwarzanie betonu w innowacyjnej linii technologicznej wymaga wykorzystania zasobów naturalnych. Będzie nim: piasek – 17 000 Mg rocznie, oraz kruszywo grube – 36 000 Mg rocznie.

Spoivo cement Spoivo magazynowane będzie w 4 silosach , każdy o pojemności 100 ton. Roczne zużycie – 6 500 Mg

Zaopatrzenie linii technologicznej do produkcji betonu w wodę odbywać się będzie tak jak dotychczas z lokalnej sieci wodociągowej – maksymalne zapotrzebowanie wody dla nowego węzła wyniesie 16,2 m<sup>3</sup>/h do produkcji betonu i 21,6 m<sup>3</sup>/h do węzła recyklingu resztek betonu.

Na potrzeby instalacji i administracyjne pobierana będzie energia elektryczna – podczas realizowanego procesu technologicznego niezbędna jest eksploatacja urządzeń i maszyn zasilanych energią elektryczną – łączne zapotrzebowanie mocy zainstalowanych urządzeń o napędzie elektrycznym to około 222,7 kW , rzeczywista moc pobierana będzie mniejsza i wyniesie 155,9 kW. Planowane urządzenia nowej betoniarni zasilane będą z istniejącej sieci elektrycznej , stąd niemożliwa będzie równoczesna praca obu węzłów.

Źródła emisji substancji zanieczyszczających do powietrza to silosy cementu oraz spalanie oleju opałowego w kotłowni dostarczającej ciepło do wyrobu betony towarowego w ilości 24,5 kg/h gdzie zainstalowane będą 3 kotły o wydajności cieplnej 96 kW każdy oraz w 2 agregatach do podgrzewania kruszywa w zasobniku w ilości 13 l /h. Źródła energetycznego spalania oleju opałowego będą na tyle małe że ich eksploatacja możliwa będzie po zgłoszeniu ich odpowiedniemu organowi ochrony środowiska , także emisja pyłów cementu będzie na tyle niewielka że z dużą dozą prawdopodobieństwa można stwierdzić że także będzie podlegać tylko zgłoszeniu, gdyż stężenia nią wywołane nie będą przekraczać wartości 10 % wartości dopuszczalnych dla pyłu PM 10 . Będzie to realne gdyż silosy cementu wyposażone będą w wysoko sprawne filtry prod. WAM typ. typ FC2V1301, gwarantujące stężenie pyłów za filtrami na poziomie 2,9 mg/m<sup>3</sup> przy strumieniu gazów 1195,2 m<sup>3</sup>/h. Na podkreślenie zasługuje także fakt bardzo znaczącego ograniczenia – praktycznie eliminacji do zera emisji z linii technologicznej do produkcji betonu – w szczególności z mieszarki , która wskutek zastosowanych rozwiązań jest praktycznie hermetyczna .

Nowy węzeł betoniarski zlokalizowany będzie obok węzła dotychczas eksploatowanego. Emisja hałasu z terenu zakładu jest nieunikniona szczególnie ta związana z dostarczaniem kruszywa, cementu i wywozu betonu – jednak dotychczasowe funkcjonowanie Zakładu nie było powodem przekroczeń hałasu na otaczającym terenie – w szczególności skarg i interwencji mieszkańców położonej w pobliżu zabudowy. Emisja z nowego źródła stacjonarnego będzie ograniczana poprzez wykonanie obudowy betonowni.

Ograniczenie emisji hałasu do otoczenia spowodowane będzie wykonaniem osłony betonowni, centrum mieszania, trasy skipowej panelami podwójnymi z izolacją PUR o grubości 40 mm. Rozwiązania te zapewnią, że poziom hałasu podczas pracy nowej betoniarni nie przekroczy 60 dB w odległości 1 m od odbudowy – to zaś spowoduje że emisja hałasu na tereny podlegające ochronie akustycznej nie będzie przekraczać wartości normatywnych.

W dodatku tereny podlegające ochronie przed hałasem – tereny zabudowy mieszkalnej - są oddalone od terenu działek gdzie instalowana będzie nowa betoniarnia i częściowo akustycznie izolowane są obiektem budynku hurtowni sąsiadującym od południa z działką gdzie przedsięwzięcie będzie realizowane.

- Przedsięwzięcie nie stwarza warunków wystąpienia poważnych awarii ze

względu na używane surowce jak również inne materiały potrzebne do produkcji betonu.

2. Usytuowanie przedsięwzięcia na działce nr 4694/26 w Świlczy nie obejmuje:
  - obszarów wodno-błotnych oraz innych obszarów o płytkim zaleganiu wód podziemnych
  - obszarów wybrzeży, obszarów górskich i leśnych
  - obszarów objętych ochroną, w tym stref ochronnych ujęć wód i obszarów ochronnych zbiorników wód śródlądowych
  - obszarów wymagających specjalnej ochrony ze względu na występowania gatunków roślin i zwierząt lub ich siedlisk objętych ochroną, w tym obszary Natura 2000. (przedsięwzięcie zlokalizowane jest w odległości ok. 2,0 km od granic potencjalnego specjalnego obszaru ochrony siedlisk „Mrowle Łąki”, inne obszary wchodzące w skład sieci Natura 2000 znajdują się w znacznej odległości).
  - obszarów, na których standardy jakości środowiska zostały przekroczone
  - obszarów o krajobrazie mającym znaczenie historyczne, kulturowe lub archeologiczne
  - obszarów przylegających do jezior, uzdrowisk i obszarów ochrony uzdrowiskowej
3. Przedsięwzięcie z uwagi na jego skalę i rozmiar, które polega na zainstalowaniu nowej linii technologicznej do produkcji betonu w istniejącym zakładzie ze względu na przemienną pracę z istniejącym węzłem (moc energetyczna zasilanych urządzeń wynosi 155,9 kW nie zezwoli na jednoczesną pracę dwóch linii technologicznych).
  - Zamontowanie nowej linii technologicznej przy zastosowaniu wysoko sprawnych filtrów WAM typu FC2V1301 pozwoli na maksymalne stężenie pyłu po filtrach na poziomie poniżej 2,9 mg/m<sup>3</sup>.
  - Wysoko izolacyjnie akustyczna, szczelna obudowa węzłów betoniarskich, która sprawi że eksploatacja instalacji nie będzie powodowała na granicy obszarów chronionych przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku. Nowy węzeł betoniarski zlokalizowany będzie obok węzła dotychczas eksploatowanego. Emisja hałasu z terenu zakładu jest nieunikniona szczególnie ta związana z dostarczaniem kruszywa, cementu i wywozu betonu – jednak dotychczasowe funkcjonowanie Zakładu nie było powodem przekroczeń hałasu na otaczającym terenie. Emisja z nowego źródła stacjonarnego będzie ograniczana poprzez wykonanie obudowy betonowni.

Producent gwarantuje wykonanie osłony betonowni, centrum mieszania, trasy skipowej panelami podwójnymi z izolacją PUR o grubości 40 mm. Wraz z urządzeniami podstawowymi dostarczone będą: panele ścianowe i dachowe, elementy kotwiące EJOT i HILTI oraz lamówki i elementy ślusarskie, okna plastikowe 900/1200 mm 4 (5) szt., bramy ocieplane 1500/2100 mm 1 szt, osłona przedniej części zasobnika żwiru, stalowe drzwi ogrzewane 800/1970 mm 2 szt.

Rozwiązania te zapewnią, że poziom hałasu podczas pracy nowej betoniarni nie przekroczy 60 dB w odległości 1 m od odbudowy – to zaś spowoduje że emisja hałasu na tereny podlegające ochronie akustycznej nie będzie przekraczać

wartości normatywnych. Tereny podlegające ochronie przed hałasem – tereny zabudowy mieszkalnej - są oddalone od terenu działek gdzie instalowana będzie nowa betoniarnia i częściowo akustycznie izolowane są obiektem budynku hurtowni sąsiadującym od południa z działką gdzie przedsięwzięcie będzie realizowane.

- Wielkość przedsięwzięcia, jego lokalizacja oraz znaczne oddalenie od granic państwa wyklucza jakiegokolwiek negatywne oddziaływanie na środowisko sięgające poza granice kraju.

4. Charakterystyka całego przedsięwzięcia stanowi załącznik nr 1 do decyzji .

Od niniejszej decyzji przysługuje odwołanie, które należy składać do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Rzeszowie za moim pośrednictwem w terminie 14 dni od daty jego otrzymania.

Z up. WÓJTA  
*Władysław*  
mgr Władysław Magdowski  
Z-ca WÓJTA

Otrzymują za zwrotnym potwierdzeniem odbioru:

1. Zakład Betoniarski ZOF-BET S.C. Zofia i Bolesław Puterla 36-072 Świlcza 147 E
2. Urząd Gminy w Świlczy – drogi
3. Rolnicza Spółdzielnia Produkcyjna, 36 - 072 Świlcza 147B
4. P. Sarna Mieczysław 36 – 072 Świlcza 315
5. UNIBET Sp. z o. o. , 65-119 Zielona Góra ul. Rzeźniczaka 1
6. a/a  
35 – 959 Rzeszów ul. Legionów 20
6. a/a

**Załącznik nr 1**  
do decyzji o środowiskowych  
uwarunkowaniach nr RGM – 7624/09/D/2009 z dnia 27.08.2009 r.

**Charakterystyka przedsięwzięcia pod nazwą „Zakup i budowa innowacyjnej wytwórni betonu z lokalizacją w miejscowości Świlcza na działce nr 4694/26”**

Przedmiotem przedsięwzięcia jest planowana budowa drugiego, nowego węzła betoniarskiego o większej wydajności na terenie "Zakładu Betoniarskiego Zof-Bet", który pracował będzie przemiennie z węzłem już eksploatowanym w zależności od wielkości zamówień.

Wytwórnia przeznaczona jest do produkcji betonu oraz mieszanek betonowych w pełnym zakresie klas betonu, wykonanych z ogólnie dostępnych komponentów tj.: piasek, kruszywo, cement, dodatki i domieszki chemiczne oraz woda. Sterowanie odbywa się automatycznie (dozowanie, odważanie, czas mieszania i opróżniania) lub ręcznie z pulpitu serwisowego.

Odbiór betonu można dokonywać różnymi środkami transportu takimi jak:

betonomieszarki na podwoziu samochodowym, wywrotki, wózki transportowe itp.

Węzeł betoniarski MBS 2 D Jest to betoniarka pozioma z mieszarką o objętości 2 m<sup>3</sup> gotowego betonu, wyposażona w system pełnego sterowania automatycznego oraz sterowania ręcznego.

Wydajność MBS 2 D – to 80 m<sup>3</sup>/godz. (maksymalny wynik produkcyjny 84 m<sup>3</sup>/godz.)

Dozowanie jest wagowe dla kruszywa, cementu, domieszek. Woda w wariantach za pomocą przepływomierza lub wagowo.

Zaopatrzenie nowej instalacji do produkcji betonu w wodę odbywać się będzie z wodociągu lokalnego rurociągiem W75 prowadzonym w ziemi, którym woda była dostarczana do dotychczas eksploatowanego węzła betoniarskiego - maksymalne zapotrzebowanie wody dla nowego węzła wyniesie 16,2 m<sup>3</sup>/h do produkcji betonu i 21,6 m<sup>3</sup>/h do węzła recyklingu resztek betonu.

Ścieki technologiczne – wyłącznie z mycia mieszarek oraz samochodów - betonomieszarek – odprowadzane będą do stacji recyklingu resztek betonu z odpowiednimi zbiornikami recyklingowymi – w tym wód popłucznych - po czym zostaną w całości zawrócone do procesu technologicznego jako woda technologiczna i mleczko cementowe.

Wody opadowo-roztopowe w części kierowane będą do instalacji recyklingu resztek betonu, zaś w części do istniejącej w obrębie działki kanalizacji deszczowej.

Opisana wyżej technologia produkcji betonu towarowego nie generuje odpadów - tzw. woda popłuczna odprowadzana jest do zbiornika w instalacji do recyklingu resztek betonu, którego kaskadowa budowa pozwala rozdzielić brudną wodę od części stałych. Brudna woda podawana jest pompą z powrotem do produkcji, natomiast części stałe po osuszeniu, zmieszane z kruszywem i piaskiem a dalej z cementem, stanowią materiał do produkcji tzw. chudych betonów (klasy B5, B-7,5).

Inne odpady – w tym niebezpieczne - powstawać będą podczas realizacji przedsięwzięcia oraz podczas późniejszej eksploatacji instalacji, jednak bezpieczna ich utylizacja podobnie jak to miało miejsce dotychczas nie będzie żadnym problemem. Rodzaje odpadów przewidzianych do wytworzenia w planowanym do realizacji zakładzie zestawiono w poniższych tabelach.

### Odpady niebezpieczne

L.p.	Rodzaj odpadu, kod	Kod postępowania z odpadem wg. Załącznika nr 5 i 6 ustawy o odpadach
1	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, (filtry , odzież, czyściwo) <b>kod 15 02 02</b>	D5, D10, D15
2	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 (światłówki, zużyte urządzenia komputerowe i kserograficzne zawierające niebezpieczne elementy), <b>kod 16 02 13</b>	R4, D5, D15

### Odpady inne niż niebezpieczne

1	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 (czyściwo, odzież), <b>kod 15 02 03</b>	D5, D10
2	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 (zużyte części instalacji ), <b>kod 16 02 14</b>	R4, R13, R14
3	Mieszanki metali (złom), <b>kod 17 04 07</b>	R4, R13, R14

nie przewiduje się oddziaływania zarówno na gleby jak i wody podziemne ze względu na posadowienie nowej instalacji na wybetonowanym placu oraz wyeliminowanie powstawania ścieków technologicznych. Nie występuje potrzeba wycinki drzew i krzewów oraz redukcji zieleni na terenie projektowanej instalacji (miejscem lokalizacji jest teren w większości już utwardzony, pozbawiony cennej przyrodniczo zieleni).

Reasumując stwierdza się, że projektowane przedsięwzięcie nie będzie stanowiło zagrożenia dla środowiska w zakresie:

- emisji substancji do powietrza,
- odprowadzania ścieków,
- emisji hałasu,
- nie będzie źródłem odpadów w tym odpadów niebezpiecznych, których bezpieczna dla środowiska utylizacja byłaby problemem.

W przypadku węzłów betoniarskich podstawową ich uciążliwością jest emisja pyłów do powietrza – w przypadku przedmiotowego zakładu linia ochrona powietrza realizowana będzie przez:

- zhermetyzowanie procesu produkcji betonu na linii technologicznej
- zainstalowanie na silosach cementu :  
wysokosprawnych filtrów , produkcji firmy WAM typ FC2V1301, max. stężenie pyłu po filtrach na bardzo niskim poziomie  $< 2,9 \text{ mg/m}^3$
- klapy naciśnieniowej
- zamykającej klapy motylkowej ze sterowaniem ręcznym
- płyt koagulacyjnych z rozprawdaniem powietrza, zaworem elektromagnetycznym
- odczytu maksymalnego poziomu napełnienia zbiornika
- stosowanie jako paliwa spalanego w kotłowni i agregatach do podgrzewania powietrza niskozasiarczonego paliwa np. Ekoterm Plus.

Budowa drugiego węzła betoniarskiego na terenie Zakładu Betoniarskiego ZOF-BET w Świlczy jest celowa i możliwa do wykonania w planowanej lokalizacji. Lokalizacja przedsięwzięcia jest wybrana prawidłowo tzn. na terenie istniejącego Zakładu, gdzie produkcja betonu towarowego od lat jest realizowana – zbudowanie drugiego węzła betoniarskiego nie będzie wymagało zajmowania pod zabudowę przemysłową nowego terenu; nowa betoniarnia zmieści się na terenie już wyłączonym z produkcji rolnej.

Z up. WÓJTA  
*Władysław*  
mgr Wiesław Machowski  
Z-ca WÓJTA

INSPEKTOR

*Czesław*  
Czesław Czech