

SEPARATOR I OSADNIK

Separator substancji ropopochodnych koalescencyjny z bypassem i osadnikiem
DN2000/Dz2300mm

Urządzenia podczyszczające

Na wylocie kanalizacji deszczowej do rowu zaprojektowano urządzenie podczyszczające w postaci separatora substancji ropopochodnych z osadnikiem.

Separator zintegrowany z osadnikiem

Zaprojektowano urządzenie służące do oddzielania substancji ropopochodnych oraz zawiesiny mineralnej z wód opadowych i roztopowych odpowiadające normie PN-EN 858-2 oraz posiadające oznakowanie CE. Urządzenie musi posiadać wewnętrzne obejście hydrauliczne by-pass. Korpus separatora wykonać należy z monolitycznej prefabrykowanej studni z elementów betonowych i żelbetowych z betonu wibroprasowanego o parametrach zgodnych z punktem 2.6.1. Korpus betonowy powinien posiadać aprobatę Techniczną ITB oraz Aprobatę Techniczną IBDiM i Aprobatę Techniczną IK. Separator powinien posiadać właz żeliwny o klasie D400. W celu dostosowania wierzchu pokrywy do rzędnej terenu należy zastosować nadbudowę z kręgów betonowych o średnicy odpowiadającej średnicy korpusu. Wnętrze urządzenia musi być wyposażone w kolumnę do separacji koalescencyjnej wraz z instalacją odcinającą odpływ ścieków po przekroczeniu dopuszczalnej pojemności magazynowania oleju w separatorze. Urządzenie musi być w precyzyjny system regulacji przepływu ścieków – by-pass, który kontroluje w sposób ciągły ich dopływ do urządzenia. Część osadowa powinna znajdować się poniżej kolumny koalescencyjnej. Wszystkie elementy wewnętrzne i zewnętrzne przystosowane powinny być do pracy w środowisku agresywnym i nie wymagać dodatkowego izolowania i uszczelnienia.